

CONTROL DE CALIDAD DENTRO DE TU ODOO

Waiki Control de Calidad

La calidad, en el mismo piso donde ocurre el trabajo

waiki.com.ar/calidad

Waiki Control de Calidad

EL PROBLEMA QUE RESUELVE

La calidad no vive en una planilla aparte: vive en cada recepción, cada orden y cada lote.

Pero termina desperdigada: controles en papel o Excel sin conexión con la recepción o la orden que los originó, y no conformidades que se resuelven de palabra.

Cero visibilidad estadística: te enterás de que el proceso se desvió recién cuando el producto ya salió fuera de especificación. Y las órdenes cierran igual, aunque haya un control pendiente o rechazado.

Los defectos quedan sin trazabilidad: no se sabe en qué lote ni en qué punto del proceso se originaron, así que no se corrigen de raíz.

¿Para quién es?

- › Plantas de fabricación que aseguran calidad en cada orden y bloquean lo que no cumple.
- › Empresas con recepción de compras crítica que inspeccionan lo que entra.
- › Talleres y PyMEs industriales sobre Odoo Community.
- › Áreas de calidad y mejora continua que buscan SPC y trazabilidad real del defecto.



Waiki Control de Calidad

FUNCIONALIDADES · DEL CONTROL A LA ACCIÓN CERRADA

Un control de calidad completo, integrado al mismo ERP donde comprás, producís y despachás, sin herramientas externas.

■ Motor de inspección

Definís puntos de control una vez y los chequeos se disparan solos en recepción y fabricación.

■ No conformidades con CAPA

Un chequeo fallado genera la no conformidad automáticamente, con acciones correctivas y preventivas, responsable y estado.

■ Calidad en el puesto

El control se ancla a una operación o puesto y se ejecuta desde el kiosco de piso.

■ Muestreo inteligente

Por frecuencia, con reparto determinístico: reprocesar una orden no genera controles duplicados.

■ Hojas de control

Un punto agrupa sub-controles ordenados; el chequeo aprueba solo si todas las líneas pasan.

■ SPC con alerta de deriva

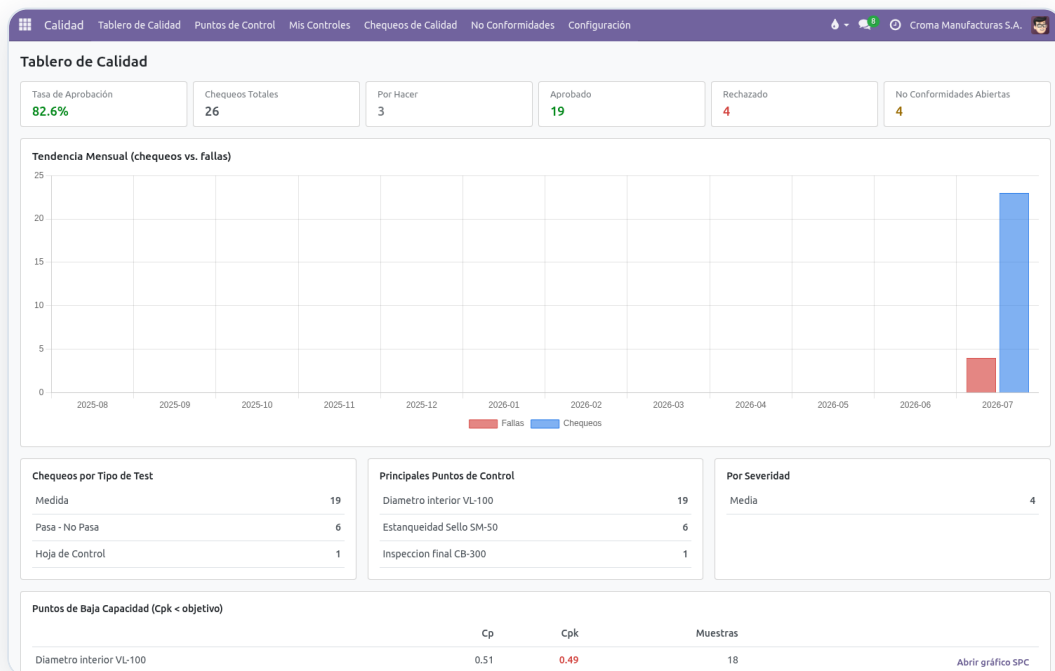
Media, $\pm 3\sigma$ y Cp/Cpk en vivo. Detecta cuando el proceso se sale de control aunque el valor siga dentro de tolerancia.

■ Gate de calidad

Una orden con controles rechazados no se marca como hecha; el bloqueo actúa al cerrar y en el propio puesto.

■ Trazabilidad del defecto

Dónde se originó cada defecto viaja del chequeo a la no conformidad y su CAPA, sumado al lote.



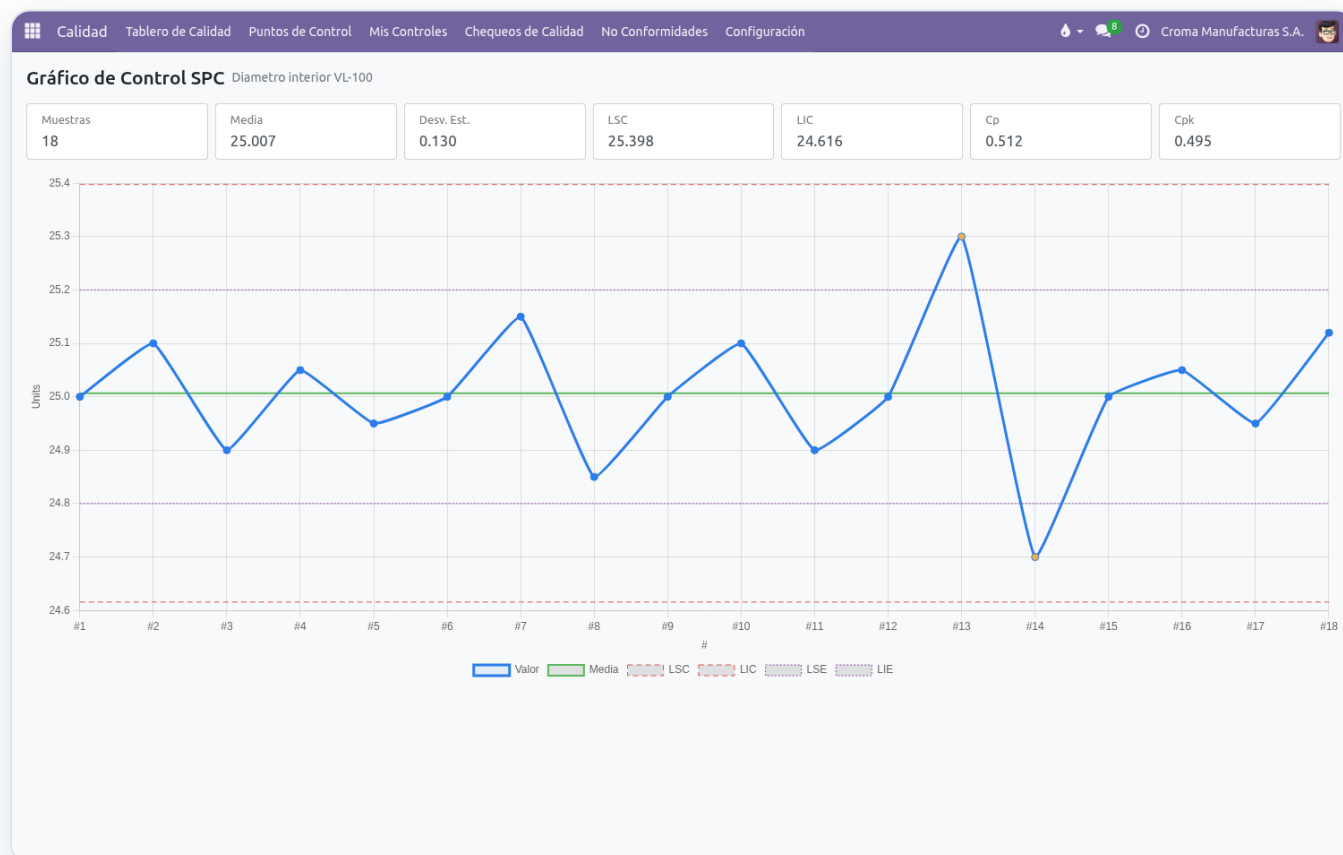
Tablero de Calidad: tasa de aprobación, no conformidades por severidad y tendencia.

Waiki Control de Calidad

SPC · ALERTA TEMPRANA DE DERIVA

Detectá la deriva del proceso antes del primer rechazo. Este es el diferencial.

- ✓ Para cada punto de tipo medida, calcula en vivo media, desvío, límites de control ($\pm 3\sigma$) y capacidad (Cp/Cpk) sobre el histórico real.
- ✓ Un valor que sigue dentro de tolerancia pero se sale de los límites de control dispara la señal de fuera de control.
- ✓ Es la alerta que te deja ajustar el proceso mientras todavía estás produciendo bien, en vez de esperar al primer rechazo.
- ✓ Los puntos de baja capacidad (Cpk < 1,33) quedan enlazados directo a su gráfico.

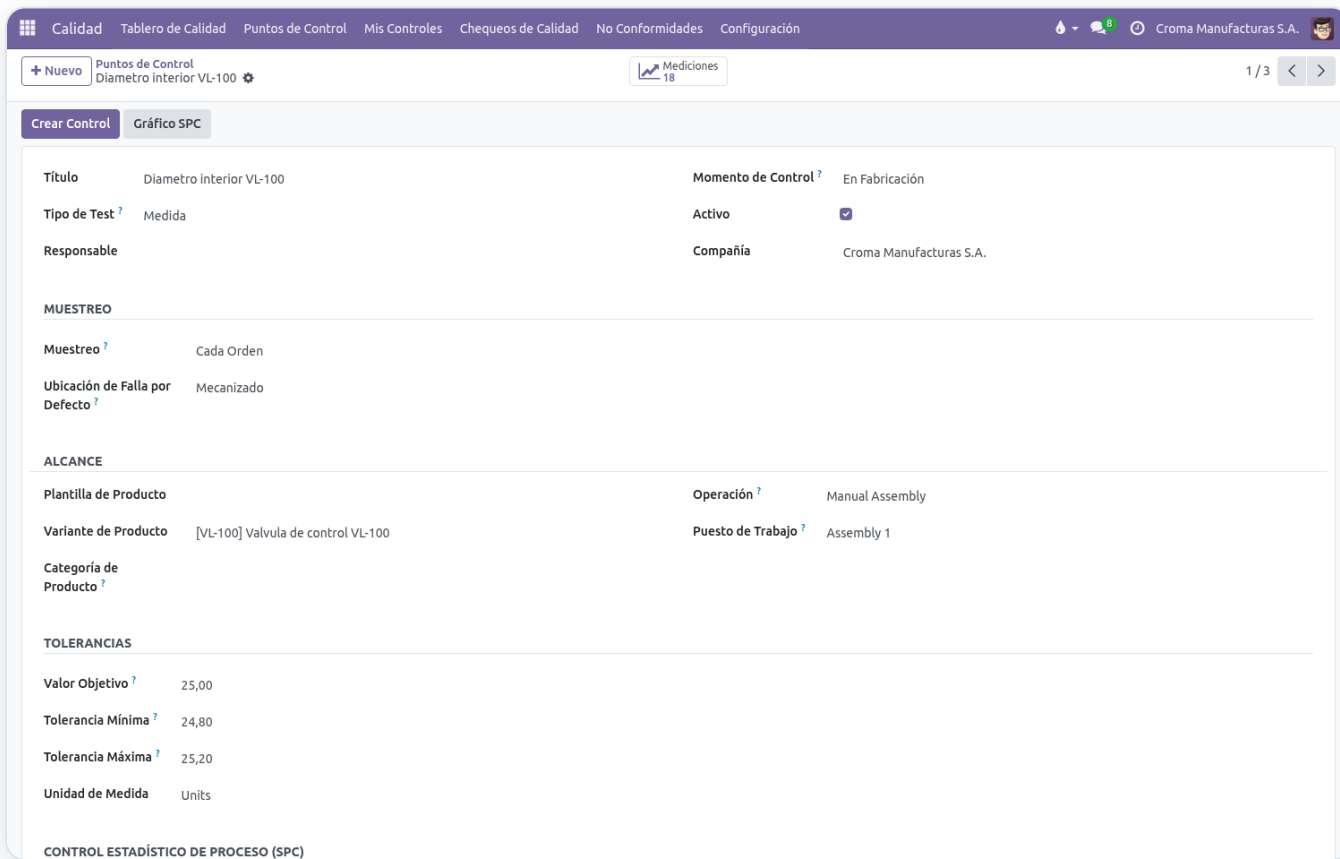


Waiki Control de Calidad

CALIDAD EN EL PUESTO Y EN EL CELULAR

El control de calidad se ejecuta donde ocurre el trabajo, no de vuelta en la oficina.

- ✓ Un punto de control de fabricación se ancla a una operación o puesto; el operario ve en la tablet solo los chequeos de su estación.
- ✓ Ejecuta el control entre operación y operación, sin salir del flujo de producción.
- ✓ Desde el celular, un kanban Mis Controles con botones grandes de pasa / no pasa para los controles manuales.
- ✓ Un control fallado en el puesto impide finalizar o producir esa etapa.



The screenshot shows the 'Puntos de Control' (Control Points) configuration page in the Waiki system. The interface is in Spanish and includes a navigation bar at the top with options like 'Calidad', 'Tablero de Calidad', 'Puntos de Control', 'Mis Controles', 'Chequeos de Calidad', 'No Conformidades', and 'Configuración'. The main content area is titled 'Puntos de Control' and 'Diametro interior VL-100'. It features a 'Crear Control' button and a 'Gráfico SPC' tab. The form is divided into several sections: 'Título' (Diametro interior VL-100), 'Tipo de Test' (Medida), 'Responsable', 'Momento de Control' (En Fabricación), 'Activo' (checked), 'Compañía' (Croma Manufacturas S.A.), 'MUESTREO' (Muestreo: Cada Orden, Ubicación de Falla por Defecto: Mecanizado), 'ALCANCE' (Plantilla de Producto, Variante de Producto: [VL-100] Valvula de control VL-100, Operación: Manual Assembly, Puesto de Trabajo: Assembly 1, Categoría de Producto), and 'TOLERANCIAS' (Valor Objetivo: 25,00, Tolerancia Mínima: 24,80, Tolerancia Máxima: 25,20, Unidad de Medida: Units). The bottom of the form indicates 'CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESO (SPC)'.



Waiki Control de Calidad

PARTE DEL ECOSISTEMA DE FABRICACIÓN

La calidad no queda encapsulada: comparte el mismo Odoo con la producción y con la ingeniería, de modo que los controles se definen una vez y se ejecutan donde ocurre el trabajo.

■ Waiki para Fabricación

Pronóstico, plan maestro, kiosko de piso y costeo real. Los controles se ejecutan en el mismo kiosko donde el operario fabrica. waiki.com.ar/fabricacion.

■ Suite PLM Waiki

Cuando una no conformidad excede la calidad y toca el diseño, se escala a ingeniería como desviación con su propio CAPA. waiki.com.ar/ingenieria.

Calidad

Tablero de Calidad

Puntos de Control

Mis Controles

Chequeos de Calidad

No Conformidades

Configuración

+ Nuevo

No Conformidades

NC/2026/0004

1 / 4

Comenzar

Resolver

Cancelar

Nueva

En Progreso

Resuelta

Título

Non-conformity: Inspeccion final CB-300

Referencia

NC/2026/0004

Producto

[CB-300] Cuerpo de bomba CB-300

Severidad

Media

Ubicación de Falla

Responsable

OdooBot

Chequeo de Origen

CC/CB/001

Punto de Control

Inspeccion final CB-300

Fecha de Detección

07/07/2026

Compañía

Croma Manufacturas S.A.

Descripción

Acciones CAPA

Descripción	Tipo	Responsable	Fecha Lí...	Fecha de ...	Estado	
Reafilarse herramienta de mecanizado	Correctiva	Mitchell Admin			Hecha	Verificar Reiniciar
Plan de calibración mensual del CNC	Preventiva	Mitchell Admin			Por Hacer	✓ Hecha
Agregar una línea						

Enviar mensaje

Registrar una nota

Actividades

7 de jul de 2026

OdooBot

7 jul, 11:15 a. m.

Waiki Quality Non-Conformity created

No conformidad con acciones correctivas y preventivas (CAPA): del defecto detectado a la acción cerrada.

Waiki Control de Calidad

LO QUE LO DIFERENCIA

Capacidad	Odoo estándar	Con Waiki Control de Calidad
Motor de inspección integrado al ERP	Básico	Completo
No conformidades con gestión de CAPA	Parcial	Sí
Calidad ejecutada en el puesto (kiosko)	No	Sí
Gate que bloquea el cierre de la orden	Parcial	Sí
SPC con alerta temprana de deriva ($\pm 3\sigma$)	No	Completo
No conformidad escalada a ingeniería	No	Sí
Ejecución móvil de controles	Parcial	Sí



Asegurá la calidad donde ocurre el trabajo

Ponemos en marcha el módulo, definimos tus puntos de control y capacitamos al equipo de planta. Coordinemos una demostración con tu propio proceso.

Conocé más en waiki.com.ar/calidad

WEB waiki.com.ar · waiki.com.ar/calidad
CORREO info@waiki.com.ar
WHATSAPP +54 9 299 502-1110